



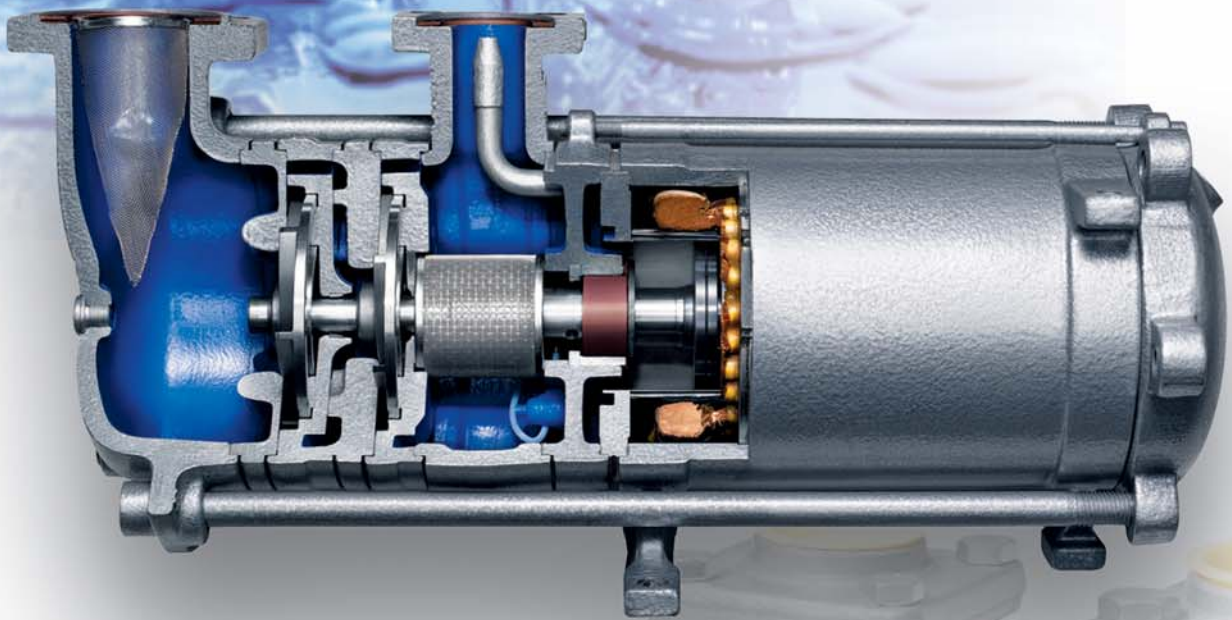
Высококачественные
компоненты для
Ваших холодильных
систем. Компоненты,
в которых Вы можете
быть уверены.

*High-quality
components for your
refrigeration systems.
Components you can
build on.*

Унифицированные
узлы для
ХОЛОДИЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

*Building blocks
for the
refrigeration
industry*

HRP





HRP 3232



HRP 8050



HRP 10080



HRP 8050, 90bar

Hermetic refrigerant pumps type HRP

are complementing the familiar type GP pumps. WITT HRP pumps have proven reliable operation for more than a decade. When installed correctly within the refrigeration system they are very robust and maintenance-free. We will be glad to send you our installation instructions or you may download them from our website www.th-witt.com.

Even in configurations where the evaporator pressure reduces rapidly WITT HRP pumps show extremely stable delivery.

The complete range includes a small vertical HRP 3232 for volume flows from 1 m³/h to the largest HRP 10080 of up to 50 m³/h. The pumps are suitable for all common refrigerants, including carbon dioxide in 40-bar executions. In addition we offer special carbon dioxide-refrigerant pumps for increased pressures, e. g. 65 or 90 bar.

Because the pump motor housing is rated to the high design pressure, unrivalled safety is ensured against refrigerant leakages.

With respect to condensate formation and collection, the pump should be top-supported with a drip-tray positioned underneath.

HRP pumps are offered with counter-flanges or including valves. We also offer a stop/non-return valve on the delivery side. All valves on the discharge side are equipped with service plug connection (e. g. for pressure gauge) and a service valve.

An internal vent line saves you the commonly required vent piping with orifice plates. Due to the built-in venturi nozzle at the outlet connection additional orifices in the delivery line are not required either.

A product catalogue and selection software as well as the installation and operation instructions can be supplied upon request.



Герметичные насосы для хладагентов типа HRP

служат дополнением к известным насосам типа GP. Насосы типа HRP фирмы WITT подтвердили свою надежную работу на протяжении более десяти лет. При их правильной установке в холодильную систему они оказываются очень надежными в работе и не требуют технического обслуживания. Мы будем рады прислать Вам наши инструкции по установке, или же Вы можете скачать их с нашего веб-сайта www.th-witt.com.

Даже в конфигурациях, в которых давление в испарителе снижается быстро, насосы типа HRP фирмы WITT демонстрируют чрезвычайно стабильную производительность.

Полный ассортимент включает в себя изделия от небольшого вертикального насоса HRP3232 для объемных потоков от 1 м³/ч до самого большого насоса HRP10080 производительностью до 60 м³/ч. Эти насосы пригодны для всех широко распространенных хладагентов, включая CO₂ в исполнениях для давления в 40 бар. Дополнительно мы предлагаем специальные насосы для хладагентов на основе CO₂ для повышенного давления, например, в 65 или 90 бар.

Поскольку корпус двигателя насоса рассчитан на высокое проектное давление, гарантируются непревзойденные безопасность и защита от утечек хладагента.

С учетом образования и сбора конденсата крепление насоса должно обеспечиваться сверху с размещением поддона для стока конденсата под ним.

Насосы типа HRP предлагаются в исполнении с контрфланцами или с запорной арматурой. Мы также предлагаем запорный/обратный клапан на напорной стороне. Вся запорная арматура на разгрузочной стороне оснащается вспомогательным разъемным соединением (например, для манометра давления) и сервисным клапаном.

Внутренняя линия дегазации избавляет Вас от необходимости требующегося обычно в таких случаях дренажного трубопровода с дроссельными диафрагмами. Благодаря встроенному эжектору на выпускном патрубке также отпадает потребность в дополнительных дроссельных диафрагмах в напорном трубопроводе.

По запросу могут быть поставлены каталог продукции и программа выбора, а также инструкции по установке и эксплуатации.



GP





Refrigerant pumps type GP

are strong, open-type standard pumps. Due to the use of standard flange-mounted motors they are extremely easy to service – an important benefit in many export markets.

These pumps have particularly favourable characteristics for ammonia. Since gas contained within the liquid refrigerant can also be delivered, the pumps possess automatic “self-recovery” properties.

Due to the double shaft seal with an oil barrier in between, the pump complies with all national or international regulations, e.g. EN 378.

A full range of equipment options include isolation valves and combined discharge stop/non-return valve, suction strainers, etc. Our discharge valves for GP pumps are designed and supplied with vent line and pressure gauge connection. A wide range of models are available with and without standard flange-mounted motors and accessories.

We offer WITT GP pumps for a capacity range from 1 to 16 m³/h and delivery heads of up to 70 m.

More information is supplied in our product catalogue, selection software or installation and operation manual.



GP42



GP51

Насосы хладагента типа GP

являются обладающими высокой механической прочностью стандартными насосами в открытом исполнении. Благодаря использованию стандартных фланцевых электродвигателей они оказываются чрезвычайно легкими в обслуживании – важное преимущество для многих экспортных рынков.

Такие насосы обладают особенно благоприятными характеристиками для применения аммиака. Поскольку может прокачиваться также и содержащийся в жидком хладагенте газ, у данных насосов имеется такое свойство, как автоматическое “самовосстановление”.

Благодаря двойному уплотнению вала с масляным барьером в промежутке между уплотнениями, данный насос удовлетворяет всем национальным и международным нормативным требованиям, например, EN 378.

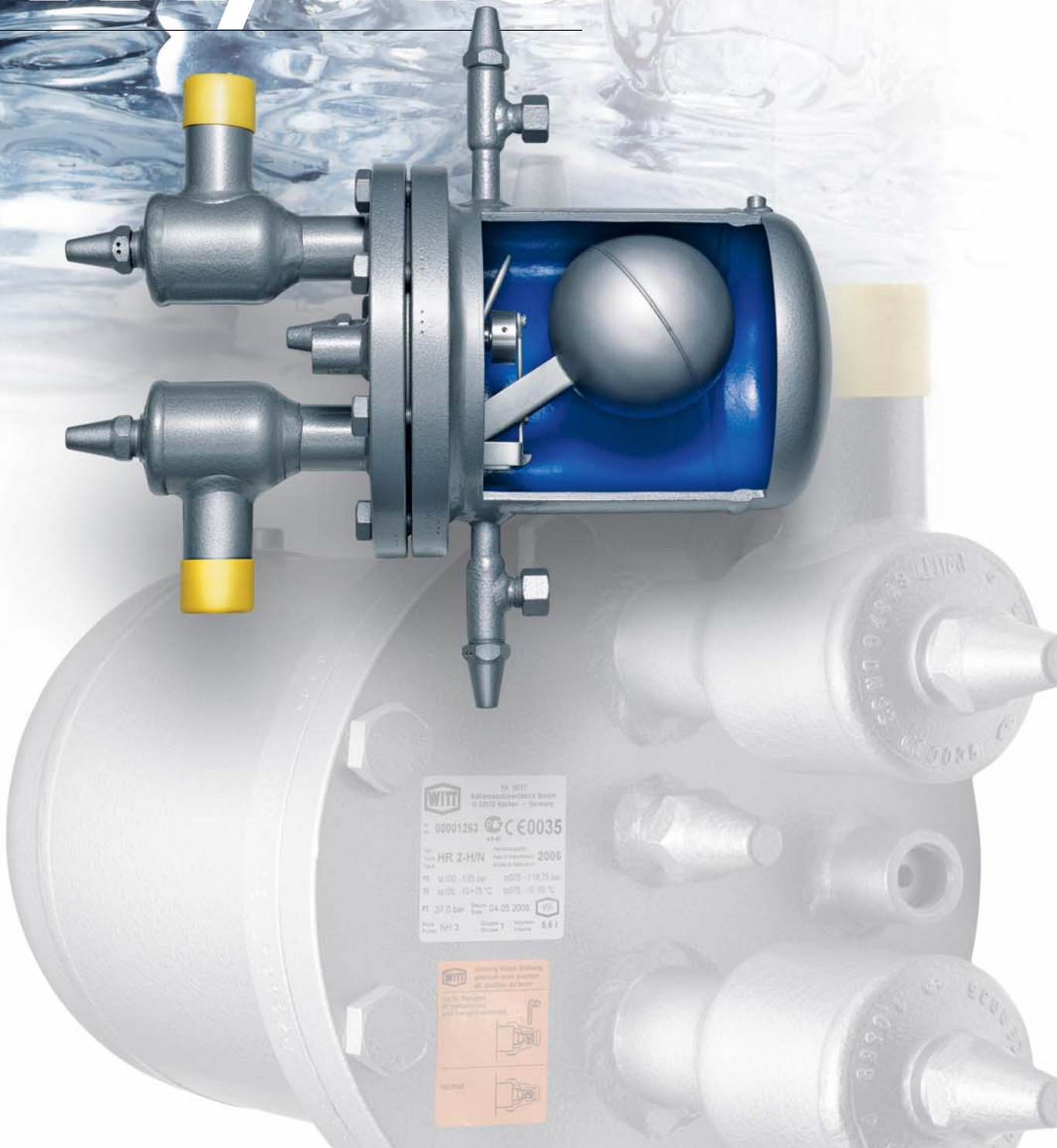
Полный ассортимент опций оборудования включает: запорные клапаны и комбинированный запорный/обратный клапан на выпуске, сетчатый фильтр на стороне всасывания и т. п. Наши выпускные клапаны для насосов типа GP разработаны и поставляются со штуцером для дренажного трубопровода и манометра давления. Имеется широкий ассортимент моделей со стандартными фланцевыми электродвигателями и комплектующими изделиями и без них.

Мы предлагаем насосы типа GP фирмы WITT для диапазона производительности от 1 до 16 м³/ч и значений высоты нагнетания до 70 м.

Дополнительная информация представлена в нашем каталоге продукции, программе выбора или руководстве по установке и эксплуатации.



HR/H/S



WITT
Ballventilsteuertechnik GmbH
72376 Kailshausen - Germany

00001263 CE0035

HR 2-H/N 2006

PN 16/20 - 1/2" BS - 1/2" G
PN 16/20 - 1/2" G - 1/2" G

PN 37,0 bar 04.05.2006

Typ 5.8.1





HR2-HN



HS30-HN



HR4-HN



WP2-WP3HR (PN65)

High side float regulators type HR and HS

used in refrigeration plants have the function of throttling the high pressure liquid by draining the condensate to the low pressure side. For economical and technical reasons high side float regulation is the superior solution for refrigeration systems with a central surge drum or evaporator. This enables the condenser to be used very energy efficiently by utilising the condenser's full surface area at part load or during winter conditions.

The high side float regulator ensures the highest safety performance efficiently with its simple mechanical self cleaning slide valve control. The plant safety is increased further due to the fact the refrigerant is stored on the low-pressure side of the system. A high-pressure receiver and associated electrical controls are not required.

When installed correctly high side float regulators will reduce the possibility of compressor damage by liquid hammer.

Solutions for a wide range of application can be found when using any of the four sizes of standard WITT HR or HS series high side float regulators.

Due to the internal low-pressure nozzle, a WITT high side float regulator can be placed above the condenser outlet level. An external accessible lever with protective cap enables lifting of the float ball to check the function or to secure the float ball during delivery.

Vent and drain valves are always supplied as standard. The version with inlet and outlet valves enables easy and fast assembly on site.

All common refrigerants, e.g. ammonia, R 134a, R 404a, R 507 are suitable. For applications with carbon dioxide refrigerant we have designed the HS series for design pressures of 40 bar.

We will be glad to send you our selection software, product catalogue as well as installation and operation manual.



Поплавковые регуляторы высокого давления типов HR и HS

используемые в холодильных установках, имеют функцию дросселирования сконденсированного хладагента со стороны высокого давления на сторону низкого давления. С экономической и технической точек зрения поплавковое регулирование на высоком давлении является превосходным решением для холодильных систем с центральным отделителем жидкости или испарителем. Это обеспечивает возможности эффективного использования конденсора с точки зрения энергозатрат за счет использования всей площади поверхности конденсора при частичных нагрузках или в зимних условиях.

Поплавковый регулятор высокого давления гарантирует с помощью механического принципа работы и ползунковым самоочищающимся регулятором высочайшую стабильность и надежность работы. Надежность и безопасность установки дополнительно повышаются благодаря тому, что хладагент хранится на стороне низкого давления системы. Резервуар высокого давления и связанные с ним электрические органы управления не требуются.

При их правильной установке поплавковые регуляторы на стороне высокого давления будут уменьшать вероятность повреждения компрессора в результате гидравлических ударов.

Во время использования любого из четырех типоразмеров стандартных поплавковых регуляторов на стороне высокого давления серий HR или HS фирмы WITT могут быть найдены решения для широкого диапазона применений.

Благодаря внутреннему уравнительному дросселю, поплавковый регулятор высокого давления фирмы WITT может располагаться выше уровня выхода из конденсора.

Возможность поднятия шарового поплавка для проверки функционирования или для закрепления шарового поплавка на время поставки обеспечивается доступным снаружи рычагом с предохранительным колпачком. В качестве стандартного варианта в комплект всегда поставляются вентиляционный и дренажный клапаны. Версия с впускным и выпускным клапанами обеспечивает возможности для легкой и быстрой сборки на месте. Приемлемыми являются все широко используемые хладагенты, например, аммиак, R134a, R404a, R507. Для применений с использованием хладагентов на основе CO₂ мы разработали серию HS для расчетных давлений в 40 бар.

Мы будем рады направить Вам нашу программу выбора, каталог продукции, а также руководство по установке и эксплуатации.



ECCO



WITT
LACO 300R
WITT
LACO 300R
WITT
LACO 300R



Open flash Economizer type ECO

WITT Economizers are a special high side float regulator-surge drum combination to increase the efficiency of screw compressor respective two-stage refrigeration systems.

Refrigerant from the condenser is expanded in the economizer to intermediate pressure and the resulting flash gas is directly returned to the compressor.

It is therefore possible to select smaller compressors and the surge drum can be reduced in size by up to 25%. This not only saves energy and investment costs, but also allows a more compact refrigeration plant design.



Экономайзер открытого типа ECO

Экономайзеры WITT представляют собой особую комбинацию из поплавкового регулятора на стороне высокого давления и отделителя жидкости для повышения эффективности работы двухступенчатых систем охлаждения с винтовыми компрессорами.

Хладагент из конденсора расширяется в экономайзер до промежуточного давления, и получающийся в результате дроссельный газ возвращается непосредственно в компрессор.

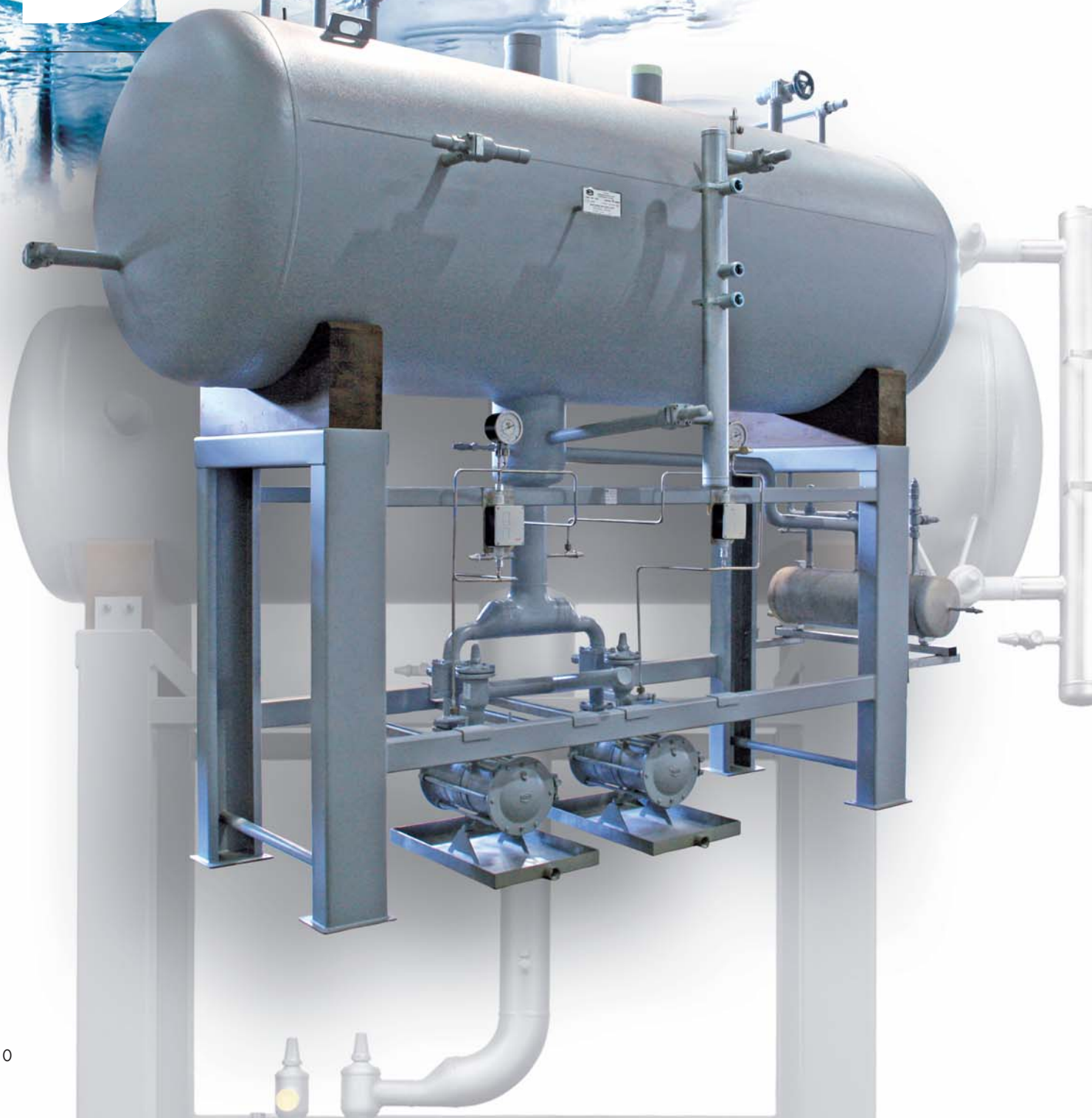
Таким образом становится возможным выбирать компрессоры меньших размеров, а отделитель жидкости может быть уменьшен в размерах на вплоть до 25%. Это не только обеспечивает энергосбережение и экономию капитальных затрат, но также обеспечивает возможности для более компактной конструкции холодильной установки.



ECO



DB





CO₂/NH₃

Pressure vessel units for refrigeration systems

will be designed and manufactured to your specification. In addition we will check the specific refrigeration calculations including correct gas velocities, down leg designs and connection sizing. Entire package units including piping, valves and oil return systems, e. g. for ammonia and carbon dioxide cascade plants, are manufactured in our boiler shop.

Vessel construction follows the AD-regulations, production drawings are produced taking WITT work specifications into account. Drawings are sent to you for approval prior to start of production. Pressure vessels are certified according to PED and supplied with the respective CE-documentation.

WITT pressure vessels are suitable for all common refrigerants, e.g. ammonia, R 134a, R 404a, R 507 and carbon dioxide with design pressures up to 56 bar.

A very fast delivery is possible using our extensive stock of materials for pressure vessel production, including equipment such as high efficient separation systems, stainless steel stand-pipes, modular support frames, maximum level switches, oil return systems, pre-assembled pipe-work and more.

We will be glad to submit our individual quotation to you!



Устройства с сосудами высокого давления для холодильных систем

разрабатываются и изготавливаются в соответствии с Вашей спецификацией. Дополнительно мы рассчитываем для Вас сосуды по холодопроизводительности, и определяем размеры штуцеров. В нашем заводе изготавливаются полнокомплектные устройства, включая трубопроводную обвязку, клапаны и системы возврата масла, например, для установок с каскадами аммиака и CO₂.

При изготовлении сосудов высокого давления соблюдаются нормативные требования AD, производственные чертежи изготавливаются с учетом технических спецификаций фирмы WITT. Перед тем, как начать производство, Вам на утверждение направляются чертежи. Сосуды высокого давления сертифицируются в соответствии с требованиями Директивы CE для оборудования, работающего под давлением, и поставляются с соответствующей документацией CE, а в необходимых случаях – в соответствии с российскими техническими условиями TR. (логотип)

Сосуды высокого давления фирмы WITT пригодны для всех широко применяемых хладагентов, таких, как, например, аммиак, R22, R134a, R404a, R507 и CO₂, с расчетными давлениями до 56 бар.

В условиях использования наших обширных запасов материалов для изготовления сосудов высокого давления, включая такое оснащение, как высокоэффективные системы отделения жидкости, колонки уровня из нержавеющей стали, модульные несущие каркасы, ограничитель максимального уровня жидкости NGX, системы возврата масла, предварительно собранные трубопроводы и многое другое, имеются возможности для очень быстрой поставки.

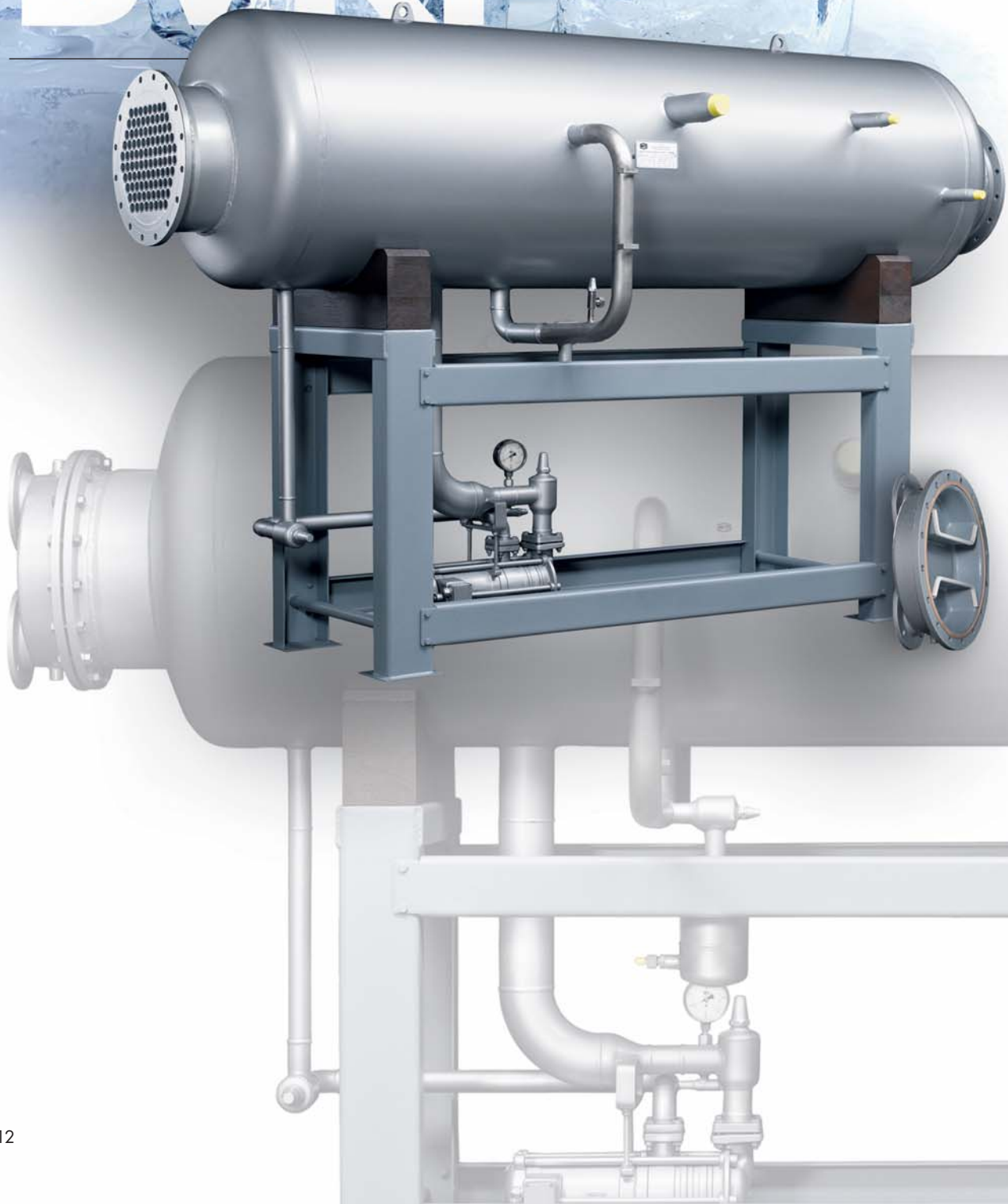
Мы будем рады представить Вам на рассмотрение наше индивидуальное коммерческое предложение!



Standard diameters / Стандартные диаметры

mm Ø	273	406	559	660	813	950
mm Ø	1200	1400	1600	1900	2200	2500

BVKF





Spray chillers type BVKF

are particularly suitable where low refrigerant charge and hygienic cleaning options are required. The spray chiller combines economical operation with small operating differences between evaporating and brine outlet temperature.

Brine passes through the tubes inside the high efficiency surge drum. The outside of the tubes are sprayed with refrigerant liquid through special nozzles.

Due to the efficient distribution of the refrigerant very close control of the evaporation can be obtained. Evaporation ceases immediately when the liquid spray is stopped. Therefore cooling the brine close to its freezing point is possible.

There are several sizes available, covering a capacity range of 240 kW to approx. 3.000 KW. Three types of spray chiller steel tubes are available, black uncoated, coated and stainless steel.

The spray chiller is mounted on wooden saddles, on top of epoxy coated steel frame, incl. frost pipe and pre-assembled refrigerant pumps. Other ancillary equipment such as stainless steel stand-pipe, oil-return systems or WITT maximum level switch NGX may also be ordered. The WITT spray chiller is supplied ready for connecting to the site pipework.

We can supply a complete chiller to your specification. All tasks are provided, such as thermal selection, detailed design, manufacture in our own workshops of all necessary equipment up to the point of delivery of the packaged heat exchanger system.

Please ask us for your individual quotation to your technical specification!



Оросительный испаритель типов BVKF

подходят, в частности, в тех случаях, когда требуются варианты с малым количеством заправки хладагента и гигиенической очистки. Устройство охлаждения распылением сочетает в себе экономичную работу и малые текущие различия между температурой испарения и температурой на выходе охлаждающего хладоносителя.

Охлаждающий хладоноситель проходит через трубки внутри высокоэффективного отделителя жидкости. На наружную часть трубок через специальные форсунки распыляется жидкий хладагент.

Благодаря эффективному распределению хладагента может быть достигнуто очень точное регулирование испарения. После того, как распыление жидкости останавливается, испарение прекращается незамедлительно. Таким образом, является возможным охлаждение охлаждающего хладоносителя близко к температуре замерзания.

В распоряжении имеется несколько типоразмеров, охватывающих диапазон производительности от 240 кВт до приблизительно 3.000 кВт. Могут поставляться три типа стальных трубок устройства охлаждения распылением: черная сталь без покрытия, сталь с покрытием и нержавеющая сталь.

Оросительный испаритель устанавливается на деревянных подставках сверху на покрытый эпоксидным компаундом стальной раме, включая колонку уровня из нержавеющей стали и предварительно смонтированный и обвязанные на раме насосы для хладагента. Может быть также заказано и другое вспомогательное оборудование, такое, как, системы возврата масла или выпускаемое фирмой WITT ограничитель максимального уровня жидкости NGX. Выпускаемое фирмой WITT оросительный испаритель поставляется готовым к подключению к трубопроводной системе на объекте.

Мы можем поставить оросительный испаритель, изготовленное в соответствии с Вашими спецификациями. Обеспечивается решение всех задач, таких, как подбор температурных режимов, детальная разработка и изготовление в наших собственных цехах всего необходимого оборудования, с обеспечением всех мероприятий вплоть до пункта доставки укомплектованной системы теплообменника.

Пожалуйста, обращайтесь к нам за индивидуальным коммерческим предложением для Вас, подготовленным в соответствии с Вашими техническими условиями!







WITT plate evaporator units type PVS

are characterized by very compact design and low refrigerant charge. In our PVS systems we use fully welded plate heat exchanger, which are mounted, under our high-performance pressure vessels. The resulting execution ensures a fully hermetic gas tight safe design.

WITT plate evaporators use the advantages of a flooded operation that results in very good heat transfer enabling small temperature differences and highly efficient economical operation.

They are suitable for all refrigerants and brines and cover a capacity range from 100 kW to 4,000 kW.

They have proven their reliable operation particularly with the natural refrigerants ammonia and carbon dioxide.

Furthermore you may incorporate free-issue heat exchangers of various brands in your pre-fabricated heat exchanger assembly that will be completed with equipment from our stock.

Please request your individual quotation!



Выпускаемые фирмой WITT пластинчатые испарительные агрегаты типа PVS

характеризуются очень компактной конструкцией и малым количеством заправки хладагента. В наших системах PVS мы используем полностью сварные пластинчатые теплообменники, которые устанавливаются под нашими высокопроизводительными отделителями жидкости высокого давления. Получаемое в результате исполнение гарантирует полностью герметичную газонепроницаемую безопасную конструкцию.

Пластинчатые испарители WITT используют преимущества работы с затопленным испарением, результатом чего является очень хорошая теплопередача, обеспечивающая малые перепады температур и высокоэффективную и экономичную работу.

Они пригодны для использования со всеми хладагентами и охлаждающими растворами и охватывают диапазон производительности от 100 кВт до 4.000 кВт. Они доказали надежность своей работы, в частности, с такими натуральными хладагентами, как аммиак и CO₂.

Кроме того, Вы можете встраивать свободно выпускаемые теплообменники различных марок в Ваш предварительно изготовленный модуль теплообменника, который будет укомплектовываться оборудованием из нашего ассортимента.

Пожалуйста, обращайтесь к нам за индивидуальным коммерческим предложением для Вас!





BDP2



Automatic oil return with BDP, BDP2 and DWR

The WITT BDP2 represents the consequent improvement of the well established WITT BDP with the possibility of demand control through an external sensor. The BDP2 is designed for 40 bar to be used in CO₂ or heat pump systems. The WITT BDP and BDP2 are stainless steel vessels with an internal sealing to close the connection to the surge drum by hot gas injection. The BDP2 has a more sturdy design and can be dis-assembled for cleaning where required. The BDP and BDP2 are mounted at the lowest part of the surge drum so that refrigeration oil mixture can drain through the top inlet connection. The refrigerant oil mixture is then passed through the DWR heat exchanger where any liquid refrigerant is completely boiled off and returned to the compressor. With repeated cycles of the BDP or BDP2, refrigerant oil can be automatically returned to the compressor. This equipment has been designed initially for ammonia systems but is also suitable for other refrigerants. Both oil return systems are available in three sizes with capacities of 0.3, 1.4 and 3.8 liter. The DWR heat exchanger has been designed to match the different return flow rates to ensure the efficient evaporation of refrigerant liquid. If you require additional information, please contact the WITT Sales Office.



Автоматический возврат масла для BDP, BDP2 и DWR

Серия BDP2 фирмы WITT представляет собой последовательное усовершенствование хорошо зарекомендовавшей себя серии WITT BDP, с возможностью адаптивного управления при помощи внешнего датчика. Серия BDP2 разработана для давления в 40 бар и предназначена для использования в системах с CO₂ или системах с тепловыми насосами. Серии BDP и BDP2 фирмы WITT представляют собой ресивер из нержавеющей стали с внутренним уплотнением для перекрытия соединения с отделителем жидкости через инжекцию горячего газа. BDP2 имеет более прочную конструкцию и может разбираться для очистки в необходимых случаях. BDP и BDP2 устанавливаются в самой низкой части отделителя жидкости, с тем, чтобы смесь хладагента могла сливаться через верхний впускной патрубок. Затем смесь хладагента проходит через теплообменник DWR, где весь жидкий хладагент полностью выпаривается и возвращается в компрессор. В результате повторяющихся циклов BDP и BDP2 хладагент может автоматически возвращаться в компрессор. Данное оборудование было первоначально разработано для систем с аммиаком, но оно также пригодно и для других хладагентов.

Обе системы возврата масла имеют три типоразмеров с емкостями на 0,3, 1,4 и 3,8 литра. Теплообменник DWR был разработан для того, чтобы соответствовать различным интенсивностям обратного потока в целях гарантирования эффективного испарения жидкого хладагента.

Если Вам нужна дополнительная информация, просим связаться с отделом продаж WITT.





NGX

Special Applications

WITT Maximum level switch type NGX

The WITT NGX maximum level switch is a TÜV design approved safety component to protect refrigerant compressors against liquid carry-over.

The NGX switch is positioned at the maximum liquid level within the surge drum connected to a DN32 weld on stop valve. This valve is included in the NGX scope of supply.

The NGX switch is screwed into this back-seatable stop valve and the electrical junction box is complete with valve mounting bracket. The junction box has a light emitting diode (LED), which is illuminated during normal operation. Included with the NGX switch is the BNRWt relay for remote installation in the main electrical control panel.



Специальные применения

Ограничитель максимального уровня жидкости NGX фирмы WITT

Ограничитель максимального уровня жидкости NGX фирмы WITT представляет собой одобренный Немецкой службой технического контроля и надзора TÜV, в том, что касается его конструкции, элемент обеспечения безопасности, предназначенный для защиты компрессоров от гидравлических ударов.

Реле NGX устанавливается в зоне максимального уровня жидкости внутри отделителя жидкости с подключением к DN32, приваренному к запорному клапану. Данный клапан включается в объём поставки по реле NGX.

Реле NGX ввинчивается в данный запорный клапан, а электрораспределительная коробка укомплектовывается установочным кронштейном для клапана. В распределительной коробке имеется светодиод, который светится во время нормальной работы. В комплект с реле NGX включается реле BNRWt для дистанционной установки на главную панель управления электрической системой.



Manual oil drainage with HDB and SSV6

The HDB is a galvanised oil receiver suitable for manual draining of insoluble oil from ammonia refrigeration systems.

The HDB vessel is mounted at the lowest level of the surge drum where the insoluble oil will drain into the oil receiver. By the correct operation of isolating stop valves and use of the WITT quick acting drain valve, model SSV6, the drained oil can be safely removed. For more information, please contact the WITT Sales Office.



Слив масла вручную для HDB и SSV6

HDB представляет собой оцинкованный маслосборник, пригодный для слива вручную нерастворимых масел из холодильных систем, использующих аммиак.

Маслосборник HDB устанавливается на самом низком уровне отделителя жидкости, где нерастворимые масла будут стекать в маслосборник. В результате надлежащей работы изолирующих запорных клапанов и использования быстродействующего дренажного клапана WITT, модель SSV6, может быть обеспечено безопасное удаление стекшего масла. Для получения дополнительной информации связывайтесь с отделом продаж фирмы WITT.



HDB



SSV6



BDP 03



BDP 14



DWR



Fh. Witt, Maschinentabrik GmbH.



Более 100 лет опыта

Опыт играет свою роль

Более чем столетний опыт работы в сферах, связанных с холодильной техникой, используемый для того получения технических решений для Вас, в сочетании с техническим обеспечением качества, от фирмы, находящейся в семейном владении и управлении. В отличие от своих конкурентов WITT – не просто изготовитель насосов, но фирма, которая может предложить контрагентам более широкие практические решения по оборудованию. Опыт проявляется в окончательной доводке изделий, качестве и надежности работы.

Общепризнанный поставщик

Фирма WITT известна, как ведущий поставщик насосов для хладагентов и поплавковых регуляторов высокого давления, а также специальных решений для холодильной промышленности. Наряду с этим, в отношении всей нашей продукции мы обеспечиваем превосходный послепродажный сервис и услуги сопровождения. Вы можете спокойно спать ночью, зная, что оборудование WITT Вас не подведет.

Изделия для контрагентов

Используя опыт нашей практической работы на объектах, мы в состоянии предложить контрагентам по холодильным системам усовершенствованные комплекты оборудования в форме насосных станций и комплектов кожухопластинчатых испарителей, пригодных для использования с такими натуральными хладагентами, как аммиак и CO₂. К ним относятся системы с каскадами для аммиака/CO₂ для низкотемпературного охлаждения, а также агрегатированные комплекты теплообменников для технологического охлаждения.

Экономия энергии, времени и затрат

При разработке холодильного оборудования ключевую роль в нашем сознании играют вопросы энергосбережения и экологии. Подбор и согласование компонентов осуществляются с использованием программы автоматизированного проектирования фирмы WITT. В нашем случае, когда речь идет о собранных агрегатированных устройствах, более короткое время оборота и более низкие затраты на работы на объекте обеспечивают повышение прибылей для Вас, наших заказчиков.

Глобальное присутствие

Фирма WITT представлена во всех регионах по всему миру, и мы всегда заняты поиском опытных партнеров, для того, чтобы расширить наши продажи. С нашим опытом, штатом сотрудников-энтузиастов и мотивированных представителей, мы обеспечиваем выполнение нашей роли лидера, осуществляя разработку и выпуск оборудования на нашем предприятии в Германии.

Over 100 years of experience

Experience Counts

Over a hundred years of refrigeration engineering experience applied to bring you technical solutions, coupled with quality engineering, from a family owned and managed business.

Unlike our competitors WITT is not just a pump manufacturer but can bring to contractors wider practical equipment solutions. The experience shows in the finish of the products, quality and reliability of performance.

Established Supplier

WITT is known as leading supplier of refrigerant pumps and high side float regulators as well as special solutions for the refrigeration industry. Together with this an excellent after sales and support service is offered for all our products. You can sleep well at night knowing the WITT equipment will not let you down.

Products for the Contractors

Drawing on our field experience, we are able to offer the refrigeration contractor advanced package equipment in the form of pumping stations and plate in shell heat exchanger packages suitable for natural refrigerants such as Ammonia and Carbon Dioxide. These include Ammonia/Carbon Dioxide cascade systems for deep temperature refrigeration, as well as packaged heat exchanger sets for process cooling.

Saving energy, time and costs

When designing refrigeration equipment, energy saving and the environment play a key role in our thinking. Components are selected and matched using WITT's computer aided design program. With assembled packaged units faster turn round times and lower site costs make increased profit for you, our customers.

Worldwide Representation

WITT is represented all over the World and we are always looking for experienced partners to expand our sales.

With our experience, motivated staff and agents, we maintain our prominent role designing and manufacturing equipment in our German factory.



TH. WITT Kältemaschinenfabrik GmbH



Контактная информация / *Contact*

**Lukasstraße 32 · 52070 Aachen, Germany/Германия · info@th-witt.com
Tel/Тел +49(0)241 18208-0 · Fax/Факс +49(0)241 18208-490**

www.th-witt.com

