

Groupe de condensation / Condensing unit

Code tension / Voltage code : F

FH4531FHR

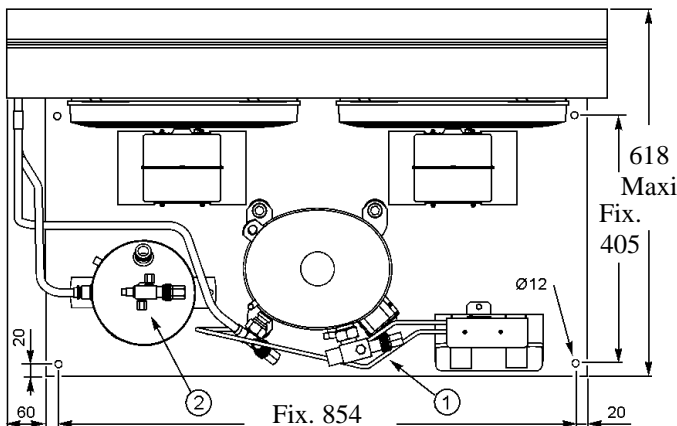
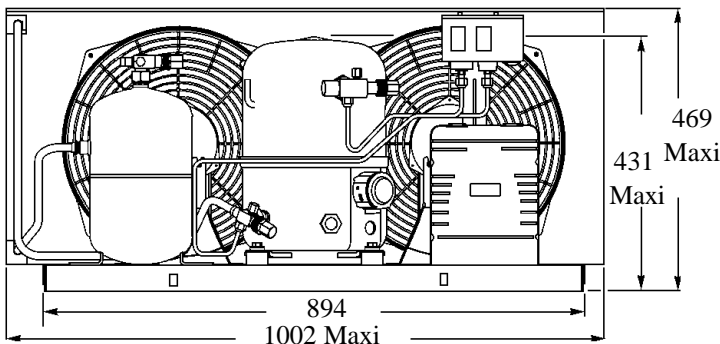
Froid commercial et industriel positif (HP)
Commercial & industrial application (HBP)

220-240V / 50Hz - 1~

R22

N°536JT-F-VR ind b

Conditions <i>Conditions</i>	fréquence <i>frequency</i>	Prod frigorifique nominale° / <i>nominal refrigerating capacity °</i>			Puis. sonore <i>Sound level</i>
		Watts	Kcal/h	BTU/h	
Standard	50 Hz	7580	6519	25848	76 dBA



Poids net / Net weight :	80 Kg
Détente / Expansion device :	Détendeur Expansion valve
Débit d'air / Air flow :	4800 m³/h
Intensité / Current	
nom. / <i>Rated current RLA :</i>	15,3 A
max. / <i>Max current :</i>	21,9 A
dém. / <i>Start current LRA :</i>	70 A
Ap. Electrique / Electrical equipment :	CSR
Fiche technique compresseur / Compressor technical data sheet :	236JT-F
Ventilateur / Fan motor :	
Vitesse / <i>R.P.M :</i>	1440 tr/min
Puis. mécanique / <i>Shaft power :</i>	120 W
Diam. hélice / <i>Fan blade dia. :</i>	Ø 356 mm
Protection / <i>Protection :</i>	Protecteur/Overload IP44
Condenseur / Condenser :	B356/13000
Réservoir de liquide / Receiver :	
Volume / <i>Capacity :</i>	6 L
PMS / <i>Max. service pressure :</i>	32 Bars
Grille / Fan guard :	maille < à 8mm Grid space < 8mm

Pour conduites **Æ** ext / *For tubing O.D.*

Aspirat° 1 / Suction 1	Vanne Orientable / Rotalock Valve	22,2 (7/8")	à Braser/Brazed
Départ liquide 2 / Liquid line 2	Vanne Orientable / Rotalock Valve	9,5 (3/8")	à Braser/Brazed



FH4531FHR

Tension F:220-240V 50Hz

R22

N°536JT-F ind b

Les températures du liquide à la sortie du condenseur ou du réservoir sont fonction des caractéristiques de l'ensemble de condensation. Conditions d'essai calorimétrique : gaz aspiré à température ambiante

Liquid temperature at condenser or receiver outlet are function of the characteristics of the condenser assembly. Calorimeter test conditions : return gas at ambient temperature

Die flüssigkeitstemperaturen Ausgang Verflüssiger oder Sammler sind von den Charakteristika des Verflüssigers abhängig. Kalorimeter-Bedingungen : Sauggasttemperatur = Umgebungstemperatur

50Hz R22

AMBIANCE	5	T évaporation (°C)	-15	-10	-5	0	5	7,2	10	15
25°C	1	P frigorifique (W)	3930	4747	5660	6712	7806	8270	8951	10092
	2	P absorbée (W)	1953	2158	2363	2576	2800	2914	3064	3301
	3	I absorbée (A)	9,39	10,3	11,5	12,8	14,1	14,6	15,4	16,7
	4	T condensation (°C)	33,2	34,4	36,7	39,9	42	43,3	45,2	47,9
32°C	1	P frigorifique (W)	3580	4330	5170	6140	7150	7580	8210	9270
	2	P absorbée (W)	2000	2230	2460	2700	2950	3075	3240	3500
	3	I absorbée (A)	9,56	10,6	11,9	13,3	14,7	15,3	16,2	17,6
	4	T condensation (°C)	39,1	40,2	42,5	45,6	47,7	49	50,8	53,4
43°C	1	P frigorifique (W)	3116	3788	4545	5426	6351	6747	7328	8316
	2	P absorbée (W)	2074	2343	2613	2894	3185	3329	3517	3813
	3	I absorbée (A)	9,83	11	12,5	14,1	15,7	16,4	17,4	19
	4	T condensation (°C)	48,4	49,4	51,6	54,6	56,6	57,8	59,6	62,1

1 = refrigerating capacity = Kälteleistung

2 = watt input = Leistungsaufnahme

3 = current = Stromaufnahme

4 = condensing temperature = Verflüssigungstemperatur

5 = evaporating temperature = Verdampfungstemperatur

Nota : Les caractéristiques données dans cette fiche technique peuvent évoluer sans avis préalable, avec les améliorations que "TECUMSEH EUROPE" entend toujours apporter à sa production.

Note : "TECUMSEH EUROPE", in a constant endeavour to improve its products reserves the right to change any information contained in this leaflet without prior warning.

Anmerkung : Die in den technischen Unterlagen gegebenen Daten können sich bei Verbesserung der Fertigung, um die "TECUMSEH EUROPE" stets bemüht ist, ohne vorherige Ankündigung ändern.