

ОХЛАЖДЕНИЕ ЗЕРНОВЫХ КУЛЬТУР

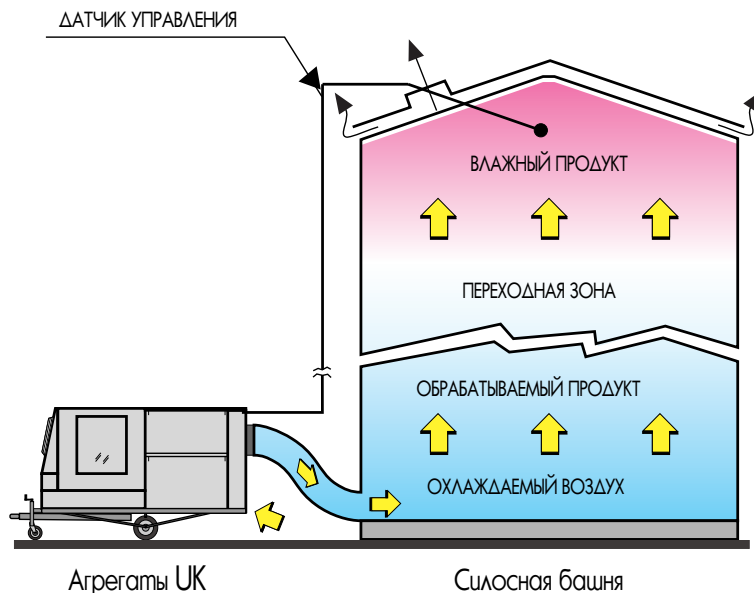
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Машины серии "UK" содержат семь разных моделей с номинальной мощностью от 10 до 50 л.с. и производительностью от 70 до 250 тонн/24час., Эти агрегаты гарантируют оптимальную сушку как влажных, так и сухих продуктов благодаря применению электронных приборов и заводских испытаний. Область приложения: зерновые (пшеница, ячмень, овес, кукуруза, просо, рожь, рис и др.), масляные культуры (подсолнух, лен, бобовые рапс и др.) фураж, и другие семена.

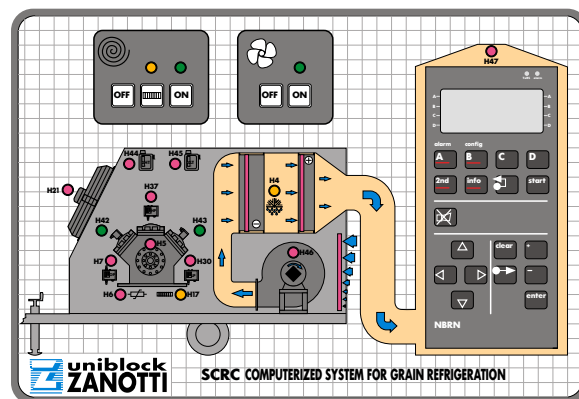
Ниже описаны самые важные характеристики холодильных машин, раскрывающие возможности и качество этого оборудования.

- 1) Агрегат смонтирован на прицепе.
- 2) Корпус из оцинкованного листа с горячей эмалировкой, обеспечивающий полную защиту от коррозии, возникающей от воздействия разных атмосферных условий.
- 3) Значительное снижение шума, особенно при опускании температуры наружного воздуха ниже 25°C или ночью за счет применения электронного регулятора скорости вращения вентиляторов конденсатора.
- 4) Горизонтальный конденсатор, изготовленный из высококачественных медных труб с алюминиевыми ребрами.
- 5) Большая площадь теплообмена испарителя и высокий напор воздуха разрешающий быстрее обрабатывать продукт, особенно при неблагоприятных атмосферных условиях.
- 6) Компрессор оснащен регулятором мощности, реагирующим автоматически на реальные нагрузки машины и на условия окружающей среды.
- 7) Эл.нагреватели на все модели.
- 8) Датчик температур установлен в верхней части силосной башни для более точного завершения процесса охлаждения с минимальным потреблением эл.энергии.
- 9) Центральная панель управления.

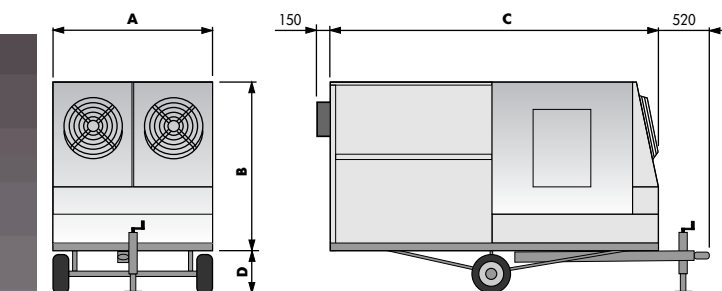
ОБЛАСТЬ ПРИЛОЖЕНИЯ



Центральная панель управления оснащена всем необходимым для точной работы машин UNIBLOCK.



РАЗМЕРЫ



МОД./mm	A	B	C	D
UK020	1450	1610	2840	450
UK030	1450	1610	2840	450
UK040	1750	1670	3110	470
UK050	1750	1810	3590	470
UK075	1750	1810	3590	470
UK100	2100	2140	3780	470
UK120	2100	2140	4080	470



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



		UK020	UK030	UK040	UK050	UK075	UK100	UK120
КОМПРЕССОР								
Номинальное	л.с.	10	15	20	25	35	40	50
потребление	кВт	7,5	11	15	18,5	26	30	37
ИСПАРИТЕЛЬ								
Центробежный	л.с.	4	7,5	10	15	15	25	25
вентилятор	кВт	3	5,5	7,5	11	11	18,5	18,5
Объем воздуха м³/ч	100	4800	6600	8700	10800	10800	19000	19000
при номинальном	200	3200	4800	7300	8400	8400	17000	17000
статическом давлении	300	–	3200	5100	7100	7100	14400	14400
КОНДЕНСАТОР								
Мощность вент.	к-во х кВт	2х0,64	2х0,64	2х1,600	2х1,600	2х1,900	4х1,600	4х2,900
Объем воздуха	м³/час	14300	14000	24000	24000	30000	44000	64000
Холодопроиз- водительность	Вт	31000	38000	50000	60070	91000	110000	129400
	ккал/час 26660	32680	43000	51660	78260	94600	111400	
Общее потребление от сети	220V А	50,9	64,6	97,7	117,6	143,8	196,2	230,2
	кВт	13,2	16,7	23,6	29,3	41,3	54,9	66,9
	380V А	29,4	37,3	56,4	67,9	83	113,3	132,9
	кВт	13,2	16,7	23,6	29,3	41,3	54,9	66,9
Вес	кг	1360	1370	1800	1810	2150	2660	2850

Производительность охлаждения (тонн/24час.)

Температура наружн. воздуха	30°C	23°C	20°C	17°C
Отн. влажность воздуха	70%	65%	55%	70%
Влажность продукта	16%	16%	16%	16,6%
UK020	–	70	100	130
UK030	–	100	140	180
UK040	–	115	160	240
UK050	–	140	190	270
UK075	150	–	–	–
UK100	–	250	350	500
UK120	220	–	–	–

Основные факторы для выбора оборудования:

A) Обработка продукта: тип, влажность, температура.

B) Условия окружающей среды: месторасположение, сезон, температура и влажность, длительность жатвы.

C) Способ хранения: в силосах или в камерах хранения, частичное или все количество, производительность транспортерах.

D) Время разгрузки.

Значения производительности зависят от нижеуказанных условий:

1– Средняя температура окружающей среды

2– Средняя относительная влажность воздуха

3– Влажность зерна

4– Температура охлаждающего воздуха (+ 10°C)

Учитывая вышеуказанные данные (Поз.1–2–3–4) и факторы, влияющие на подбор (Поз. A–B–C–D), Вы сможете определить самую подходящую модель оборудования под Ваши конкретные технические условия.